

Общество с ограниченной ответственностью
«Перспектива»
(ООО «Перспектива»)

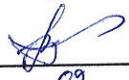
Место нахождения юридического лица: 141551 Москов-
ская область, г.Солнечногорск, рп.Андреевка,
ул.Жилинская, д.7

Испытательная лаборатория «ИнтТест»
ООО «Перспектива»

Уникальный номер записи об аккредитации в
реестре аккредитованных лиц № RA.RU.21НУ69
от 10.02.2020г.

Адрес фактического места осуществления деятельности
испытательной лаборатории: 124365,
г.Москва, г.Зеленоград, ул. Заводская, д. 18,
строение 1, 2 этаж, помещение I, комнаты № 6-9.
тел. +7(915)497-25-50, +7(495)505-16-48
e-mail: info@inttest.ru

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
испытательной лаборатории «ИнтТест»
ООО «Перспектива»


/Н.К. Викулова/
01 02 2022 года



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 125г22 от 01 февраля 2022г.

Наименование объекта испытаний: Кухонные принадлежности из коррозионностойкой стали.

Полное наименование заявителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются):	Общество с ограниченной ответственностью «ТРЕЙДМАРК» Место нахождения и адрес осуществления деятельности: 119021, город Москва, улица Тимура Фрунзе, дом 11, строение 1, помещение IV, этаж 1, комната 6, Российская Федерация, телефон: +7-985-459-0039, адрес электронной почты: trademrkt@yandex.ru ИНН 9704036144, ОГРН 1207700417528
Полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности (в случае если адреса различаются):	"YANGJIANG WEILI INDUSTRIES CO., LTD" Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: B4-6, Huayuan Garden, Xinjiang North Road, Yangjiang city, Guangdong, Китай.
Дата получения образца:	18.01.2022г.
Дата проведения испытаний:	19.01 – 27.01.2022г.
Процедура отбора образцов:	образцы предоставлены заявителем
Основание для проведения испытания:	заявка №б/н от 18.01.2022г.

Протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения испытательной лаборатории «ИнтТест» ООО «Перспектива».

Воспроизведение данного протокола об испытании разрешается только в форме полного фотографического факсимиле.

Полученные результаты испытаний относятся к предоставленному заказчиком образцу.

Протокол выдается в трех экземплярах: один из них хранится в ИЛ, два – передаются Заказчику.

Шифр НД на продукцию:

ГОСТ Р 51687-2000 «Приборы столовые и принадлежности кухонные из коррозионностойкой стали. Общие технические условия» п.5.15, п.5.17, п.5.18, п.5.25

Шифры НД на методы испытаний:

ПНД Ф 14.1:2.4.139-98 «Количественный химический анализ вод. Методика измерений массовых концентраций кобальта, никеля, меди, цинка, хрома, марганца, железа, серебра, кадмия и свинца в пробах питьевых, природных и сточных вод методом атомно-абсорбционной спектроскопии»
 ГОСТ 18165-2014 «Вода. Методы определения содержания алюминия»
 ГОСТ Р 51687-2000 «Приборы столовые и принадлежности кухонные из коррозионностойкой стали. Общие технические условия»

Характеристика и обозначение испытываемых образцов:

Образец 125/1/22 – вилка для барбекю из коррозионностойкой стали, размер 38х3см, с маркировкой "GRILLBOOM", артикул 101-003.

Методы, условия испытаний, используемые приборы и оборудование в соответствии с НД на методы испытаний

Климатические условия при проведении испытаний:

- относительная влажность воздуха: 60 %;
- температура воздуха: 22°С

Результаты испытаний и нормативные значения испытанных показателей приведены в таблице

Результаты испытаний образца 125/1/22

Таблица 1

Наименование показателя	Норма по ГОСТ Р 51687-2000	Фактическое значение	Метод испытания
1	2	3	4
ГОСТ Р 51687-2000 п.5.15. Прочность и жесткость узла крепления ручек	Крепление частей, элементов и арматуры должно быть прочным и жестким, без зазоров и смещений.	Отсутствие трещины, разрушения, ослабления ручек	ГОСТ Р 51687-2000 п.7.6
ГОСТ Р 51687-2000 п.5.17. Коррозионная стойкость	Металлические поверхности изделий должны быть коррозионностойкими	Отсутствие следов коррозии	ГОСТ Р 51687-2000 п.7.14
ГОСТ Р 51687-2000 п.5.18 Щероховатость	Кухонные принадлежности: Не более 0,32 мкм	0,101 мкм	ГОСТ Р 51687-2000 п.7.4
ГОСТ Р 51687-2000 п.5.25. Содержание токсичных элементов в 1% уксуснокислых вытяжках, мг/л:			
-медь	1,0	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-цинк	1,0	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-свинец	0,03	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-алюминий	0,5	не обнаружено	ГОСТ 18165-2014
-никель	0,1	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-хром	0,1	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98
-марганец	0,1	не обнаружено	ПНДФ14/1:2:4.139-98

Условное обозначение: значение «не обнаружено» указывает, что результат измерений, полученный испытательной лабораторией, находится ниже нижней границы диапазона измерений согласно методике испытаний/области аккредитации испытательной лаборатории и не должен учитываться при оформлении протокола испытаний.

Примечание: При проведении испытаний используются правила и методы указанные в области аккредитации лаборатории, в том числе с отклонениями и дополнениями, валидированными в лаборатории. При проведении испытаний использованы следующие средства измерений и оборудование:

- комплект измерительный смарт-зонд Testo 605i, зав. № 49345557,
- весы лабораторные ВМ-II, зав. № 102019,
- атомно-абсорбционный спектрометр АА 7000, зав. № 30945802131 SA
- шкаф сушильный ШС 80-02 СПУ, зав. № 32739,
- секундомер электронный «Интеграл С-01», зав. № 402629,
- термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2, зав. № 21,
- прибор для измерения шероховатости поверхности TR 200, зав. № 43627000027

Протокол оформил(а): Николаева Н.С. Николаева Н.С.

Конец протокола испытаний