

**Описание, идентификация и состояние образца (ов)**

Предметы металлической галантереи, в наборах: станки для бритья, с маркировкой "Нингбо Кайли Холдинг Групп Ко.,Лтд", артикул 346-001.  
 Идентификация проводилась на соответствие документов, предоставленных в лабораторию заказчиком на проведение испытаний.  
 Проведенная идентификация свидетельствуют о соответствии образца (ов) предоставленным документам.  
 Маркировка имеется, внешние повреждения отсутствуют.

**Условия проведения испытаний**

Температура воздуха, °С	20 ± 2
Относительная влажность воздуха, %	65 ± 2

**Используемое испытательное и измерительное оборудование**

№	Наименование, заводской и/или инвентарный и/или учетный номер
1.	Климатическая камера СМ 10/40 – 125 СФ
2.	Прибор комбинированный Testo, 608-N1, инвентарный № Л2241
3.	Преобразователь ионометрический, И-510, инвентарный № Л917
4.	Барометр-анероид метрологический, БАММ-1, инвентарный № Л922
5.	Вольтамперфазометр, Парма ВАФ-А(М), инвентарный № Л-111

**Документ (ы), устанавливающий (е) правила и методы исследований (испытаний) и измерений**

ГОСТ Р 51243-99 Бритвенные системы для влажного бритья. Общие технические условия.

**Результаты испытаний**

Наименование показателя и/или критерий соответствия по НД	Единицы измерений	НД на методы испытаний	Значение показателей	
			по НД	результаты испытаний
<b>ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ</b>				
Безотказность	Цикл	ГОСТ Р 51243-99	Бритвенные системы должны быть безотказны в работе в течение гарантийного срока службы	После 250 циклов срабатывания бритвенные системы соответствуют требованиям
Влагоустойчивость лезвий и кассет при эксплуатации	-	ГОСТ Р 51243-99	Лезвия и кассеты при эксплуатации должны быть стойкими к влажности воздуха	После выдержки изделий в климатической камере ((25±3) °С, относительная влажность - (93±3)%, время выдержки - 2 сут.), на их поверхности не обнаружено деформаций и коррозии
Стойкость изделий к	-	ГОСТ Р 51243-99	Бритвенные	После выдержки